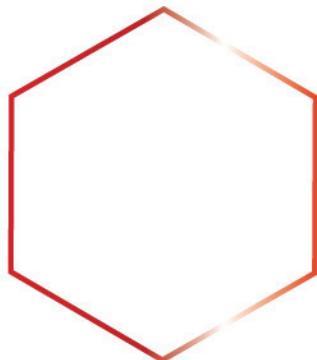


PROBASIN

PLANTA PRODUCTORA DE BAUXITA SINTERIZADA





PROBASIN

PLANTA PRODUCTORA DE BAUXITA SINTERIZADA

Es una empresa Venezolana de PDVSA Industrial con personal técnico altamente capacitado y ubicada en una zona estratégica del país, por lo que garantiza productos de bajo costo y calidad posicionándola como líder en la producción de apuntalantes de Bauxita Sinterizada de alto desempeño para la industria petrolera, y abrasivos cerámicos para el sector naval y metalmecánico. PROBASIN con sus productos, provee a sus clientes en el sector petrolero la solución para incrementar su producción y en el sector para el mantenimiento naval y metalmecánico, una alternativa ecológica para realizar sus trabajos respetando en medio ambiente.

MISIÓN

Producir y comercializar apuntalantes de Bauxita Sinterizada de Alto Desempeño, a partir de materia prima nacional (Bauxita), a fin de abastecer el parque industrial en los sectores petrolero, metalmecánico y energético del mercado local e internacional.

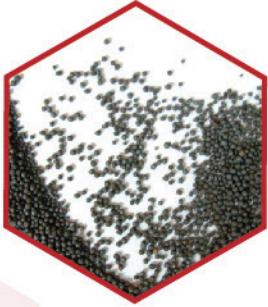


VISIÓN

Ser empresa líder en el mercado nacional y latinoamericano en la producción de apuntalantes de Bauxita Sinterizada de alto desempeño, cumpliendo con estrictos controles de calidad a fin de satisfacer las expectativas y necesidades de los clientes, asegurando entregas oportunas y precios justos, respetando el medio ambiente y al talento humano con el fin de lograr el bienestar recíproco fomentando el trabajo conjunto para alcanzar los objetivos.



PRODUCTOS



BAUXI-PDV®

Apuntalante de Bauxita Sinterizada

Son micro esferas que actúan como Grava y/o Apuntalante durante los empaques y fracturamientos hidráulicos de pozos tanto gasíferos como petroleros; estas microesferas tienen una resistencia a la compresión de hasta 10000 PSI y cuyos tamaños más producidos por la planta son: 12/20, 16/30, 20/40, 18/40, 30/50, y 40/70. Como resultado, BAUXI-PDV® ayuda a superar los problemas que conducen a la baja producción y tasa de retorno de los pozos en la industria petrolera.

USOS



En la industria petrolera

Como Apuntalante. para estimular pozos de alta profundidad donde los reservorios se encuentren en zonas poco permeables, a fin de incrementar la producción y vida útil de los mismos.

Como Grava. Cuando es necesario realizar empaques con grava a pozos someros y de edades geológicas jóvenes, a fin de controlar el desmoronamiento del mismo, la Bauxita Sinterizada es bombeada hasta el fondo del pozo actuando como medio filtrante.

- Calidad garantizada, cumpliendo con los estándares internacionales ISO y API.
- Ofrece excelente conductividad y permeabilidad por su alto desempeño aun en condiciones extremas.
- Alta estabilidad química y térmica, que facilitan el mantenimiento y la rehabilitación del pozo a fin de alargar su vida útil.
- Hecho de un mineral de Bauxita intermedia, que como resultado se obtiene apuntalantes más fuertes que los ofrecidos al mismo precio.
- Especialmente hecho para pozos con profundidades intermedias.





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDADES FÍSICAS

	12/20	16/30	18/40	20/40	30/50	40/80
Ruptura 2000 PSI	1.0%	-	-	-	-	-
Ruptura 7500 PSI	22,80%	10,30%	8,20%	7,80%	5,00%	5,6%
Ruptura 10000 PSI	-	22%	15,80%	13,5%	9,10%	9,80%
Resistencia Máx. ISO 13503-2, 2009	6000 PSI	7000 PSI	8000 PSI	8000 PSI	10000 PSI	10000 PSI
Gravedad específica gr/cc	2,8 - 3,0	2,8 - 3,0	2,8 - 3,0	2,8 - 3,0	2,8 - 3,0	2,8 - 3,0
Densidad a Granel gr/cc	1,65 - 1,8	1,65 - 1,8	1,65 - 1,8	1,65 - 1,8	1,65 - 1,8	1,65 - 1,8
Diametro de partícula	0,970	0,912	0,640	0,640	0,502	0,320
Solubilidad en ácido 12/3 Hcl/HF	2,10%	1,80%	3,09%	2,00%	1,60%	4,07%
Esfericidad y redondez	0,9 x 0,9	0,8 x 0,9	0,8 x 0,9	0,8 x 0,9	0,8 x 0,9	0,7 x 0,7

DISTRIBUCIÓN GRANULOMÉTRICA

	12/20	16/30	18/40	20/40	30/50	40/80
+ 12	10%	-	-	-	-	-
- 12 + 14	39%	-	-	-	-	-
- 14 + 16	-	10%	-	-	-	-
- 16 + 18	-	-	10%	-	-	-
- 18 + 20	50%	80%	64%	10%	-	-
- 20 + 30	-	9%	-	74%	-8%	-
- 30 + 40	-	-	25%	15%	76%	8%
- 40 + 50	-	-	-	-	15%	80%
- 70 + 80	-	-	-	-	-	11%
PAN	1%	1%	1%	1%	1%	1%

COMPOSICIÓN QUÍMICA % EN PESO

AL₂O₃	70-95
SiO₂	10-20
TiO	0-5
FE₂O₃	5-15

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

BAUXITA SINTERIZADA

ABRASIVO PARA LA INDUSTRIA NAVAL Y METALMECÁNICA.

Descripción

Abrasivo cerámico de Bauxita Sinterizada, con forma esférica, disponible en un amplio rango de tamaños, es ecológico (por no afectar al medioambiente ni generar polución) y su alta resistencia al impacto lo convierte en un excelente abrasivo, utilizable solo mediante propulsión neumática. Este, fácilmente puede sustituir la arena sílice que genera alta contaminación ambiental y enfermedades ocupacionales, de igual manera puede sustituir la granalla metálica ya que estas son muy costosas.

Usos

Como Abrasivo Sinterizado. Cuando es necesario limpiar cualquier superficie metálica para eliminar impurezas, óxidos y pinturas, se aplican distintos tipos de abrasivos entre los que se destacan la arena sílica y la granalla metálica. Nuestro abrasivo ofrece una alternativa para sustituir los antes mencionados.

Ventajas

- Mínima generación de polvo durante su aplicación, disminuyendo los riesgos de contaminación ambiental y enfermedades ocupacionales (silicosis pulmonar).
- Fácil aplicación en estructuras confinadas como tanques de almacenamiento.
- 100% de visibilidad durante su aplicación, aumentando así la productividad del operador
- Producto de fabricación nacional el cual asegura una disponibilidad inmediata.
- No se deteriora ni se aglomera con la humedad.
- Se garantiza una granulometría específica y sin finos mientras que la arena sílica no.

Abrasivo:	Granalla no metálica
Tipo:	Cerámico
Forma:	Esférica
Dureza:	9 Mosh
Densidad:	1800 Kg./ m3
Esfericidad y Redondez: (Krumbein y Sloss)	> 0.7x0.7
Perfil de anclaje:	1 – 4 mils
Granulometría Disponible (mallas)	12/30, 16/30, 18/40, 20/40, 40/70
Turbidez	250 NTU MÁX
Resistencia a la corrosión	MUY ALTA
Factor de polución	MÍNIMO
Factor de reutilización	5 VECES MÁX.
Rendimiento / M2 Limpio: (SP5)	40 Kg. , 0,023 m3. Valido solo para el 16/30. Para los otros tamaños se requiere calcular este valor.
Costo del abrasivo	2000 Bs. / TM
Composición química	AL ₂ O ₃ = 65% mín. Fe ₂ O ₃ = 20% máx. SiO ₂ = 15% máx. TiO = 4% máx. Principales compuestos: - Corindón. - Mulita.



pdvsaindustrial@pdvsa.com



Ministerio del Poder Popular
de **Petróleo**



[@somosindustrial](https://twitter.com/somosindustrial)



[pdvsaindustrial](https://www.instagram.com/pdvsaindustrial)



[PDVSA Industrial](https://www.facebook.com/PDVSAIndustrial)



[PDVSA Industrial](https://www.youtube.com/PDVSAIndustrial)