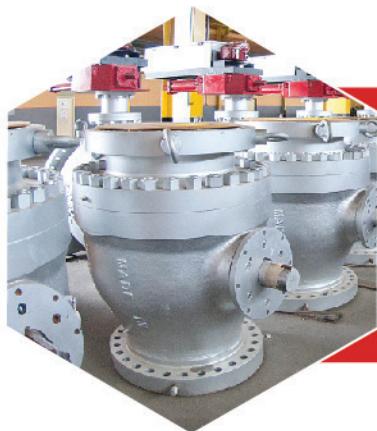
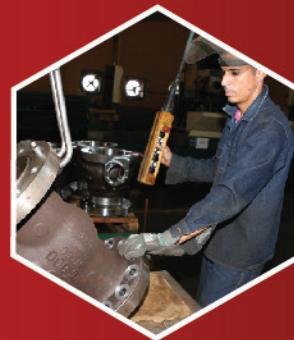




ENAVAL



www.pdvsa.com



ENAVAL

Empresa Nacional de Válvulas, S. A. (ENAVAL): es una filial de PDVSA Industrial dedicada a la fabricación de válvulas de bola, compuerta y retención en acero al carbono, aleados e inoxidables en las clases ANSI 150, 300, 600, 900, 1500 y 2500 en diámetros desde 2 hasta 42 pulgadas.

MISIÓN

Diseñar y fabricar válvulas de bola, compuerta y retención en acero y en diámetros desde 2" hasta 42", para la industria petrolera, petroquímica y del gas natural, cumpliendo con los estándares nacionales e internacionales, así como prestar servicios de recertificación de válvulas manteniendo un clima organizacional que nos permita lograr la satisfacción total del cliente.



VISIÓN

Mantenemos como empresa líder en el ámbito nacional para cubrir el 48% de la demanda de PDVSA y sus empresas filiales, en nuestras líneas de producción y posicionarnos en el mercado internacional en el diseño, fabricación, suministro y servicio de válvulas de alta calidad, cumpliendo con los estándares nacionales e internacionales.



PRODUCTOS

En ENAVAL se diseñan y fabrican válvulas bajo un riguroso Sistema de Calidad, de acuerdo a la Norma ISO 9001, aplicado en los procesos de fabricación de Acería, Forja, Maquinado y Ensamblaje, apoyados por los Departamentos de Tecnología e Innovación y Control de Calidad.



VALVULAS DE BOLA

En diámetros desde 2" hasta 42", presiones ANSI 150 hasta ANSI 2500; extremos bridados. Elaboradas en aceros al carbono, inoxidable y aleaciones especiales. Fabricadas según especificación API 6D. Tipo flotante y tipo trunnion.

CARACTERÍSTICAS

Manejada u operada mediante palanca, volante, reductor o actuador.

Operación de 1/4 de vuelta.
Cierra en sentido horario por límite de carrera a 90°.

Abre en sentido anti horario por límite de carrera a 0°. Bidireccional.

Extremos bridados (RF o RTJ) o para soldar (BW), según especificación API 6D.

Paso completo o reducido.

Cuerpo-terminal apernado con empacadura espirometálica y o-ring.

Anillos de asiento con insertos de material blando en termoplástico.

Fabricadas en materiales versión estándar, cuerpo o carcasa en acero al carbono ASTM A 216 grado WCB y el trim en acero inoxidable martensítico ASTM A 217, grado CA15 o su equivalente forjado ASTM A 182 grado F6.

Puede ser fabricada en otros materiales a solicitud del cliente.

PRINCIPALES USOS

Son utilizadas en la industria petrolera, petroquímica y del gas natural.

Se utilizan para líquidos y pastas viscosas.

Servicio de gas.

Servicio general para fluidos a altas temperaturas.

VENTAJAS

- Ofrecen buena capacidad de cierre.
- Garantizan cero fuga.
- Rápida operación y fácil mantenimiento.
- Producen cierre hermético con bajo par de torsión.
- No hay obstrucción al flujo.
- Patrón de flujo en línea recta.
- Compacta.
- Bidireccionales.
- Puntos de engrase en asientos.

VALVULAS DE COMPUERTA

En diámetros desde 2" hasta 42", presiones ANSI 150 hasta ANSI 2500, extremos bridados, elaboradas en aceros al carbono, inoxidables y aleaciones especiales. Fabricadas según Norma API 600, tipo cuña.

CARACTERÍSTICAS

Operación multivuelta.

Cierra en sentido horario por límite de torque.

Abre en sentido anti horario por límite de carrera.

Paso completo.

Bidireccional.

Se utiliza totalmente abierta o cerrada.

Cuerpo-bonete apernado con empaadura espirometálica, corrugada o anillo de junta metálica (RJ).

Fabricadas en materiales versión estándar, cuerpo o carcasa en acero al carbono ASTM A 216 grado WCB y el trim en acero inoxidable martensítico ASTM A 217, grado CA15 o su equivalente forjado ASTM A 182 grado F6.

Puede ser fabricada en otros materiales a solicitud del cliente.

PRINCIPALES USOS

Son utilizadas en la industria petrolera, petroquímica y del gas natural.

Servicio general, aceite, gas, aire, pastas semilíquidas, líquidos pesados, vapor, líquidos no condensables y líquidos corrosivos.

VENTAJAS

Alta capacidad de cierre.

Resistencia mínima a la circulación.

Cierre hermético y completo sin estrangulación.

Diseño y funcionamiento sencillos.

Cantidades mínimas de fluido atrapado en la línea de la tubería.

Son bidireccionales.

Bajo costo.

De fácil operación.

VALVULAS DE RETENCIÓN

En diámetros desde 2" hasta 36", presiones ANSI 150 hasta ANSI 2500, extremos bridados. Elaboradas en aceros al carbono, inoxidables y aleaciones especiales. Fabricadas según especificación API 6D.

CARACTERÍSTICAS

Tipo clapeta oscilante.

Accionada por presión de fluido.

Extremos bridados (RF o RTJ) o para soldar (BW), según especificación API 6D.

Paso completo.

Unidireccional.

Tapa apornada con empacadura espirometálica o anillo de junta metálica (RTJ).

Fabricadas en materiales versión estándar, cuerpo o carcasa en acero al carbono ASTM A 216 grado WCB y el trim en acero inoxidable martensítico ASTM A 217, grado CA15 o su equivalente forjado ASTM A182 grado F6.

Puede ser fabricada en otros materiales a solicitud del cliente.

PRINCIPALES USOS

Son utilizadas en la industria petrolera, petroquímica y del gas natural.

Para servicios con líquidos a baja velocidad.

Para servicio de tuberías que tienen válvulas de compuerta.

Para tuberías verticales que tienen circulación ascendente.

Cuando hay cambios poco frecuentes del sentido de circulación en la tubería.

VENTAJAS

Accionamiento automático, funcionan sin controles externos.

Recorrido mínimo del disco u obturador a la posición de apertura total.

Las turbulencias y las presiones dentro de la válvula son muy bajas.

Evita el golpe de ariete, principalmente en las líneas de descarga.

Impiden una inversión de la circulación.

Bajo costo.



pdvsaindustrial@pdvsa.com



Ministerio del Poder Popular
de **Petróleo**



[@somosindustrial](https://twitter.com/somosindustrial)



[pdvsaindustrial](https://www.instagram.com/pdvsaindustrial)



[PDVSA Industrial](https://www.facebook.com/PDVSAIndustrial)



[PDVSA Industrial](https://www.youtube.com/PDVSAIndustrial)